

UNIONE DEI COMUNI MONTANI DEL CASENTINO

SERVIZIO ASSOCIATO TRIBUTI



DICHIARAZIONE TARI (TASSA RIFIUTI)

COMUNE DI _____

Dichiarazione iniziale

Dichiarazione di variazione

Dichiarazione di cessazione

1- DICHIARANTE (COMPILARE SEMPRE) Cognome (ovvero denominazione sociale)		Nome	
_____		_____	
Comune di nascita (o stato estero)	Prov.	Data nascita	Sesso
_____	_____	_____	_____
Indirizzo (o Sede Legale) (via, piazza, civico, int.)		Comune	Prov.
_____		_____	_____
Codice Fiscale/P.Iva	Tel		
_____	_____		
CARICA RICOPERTA DAL DICHIARANTE _____			
Posta elettronica/Posta Elettronica Certificata "PEC" _____			

INDIRIZZO DI RECAPITO SE DIVERSO DAL PRECEDENTE (indirizzo a cui far recapitare fatture comunica-zioni / altro relativo alla tassa rifiuti ,se diverso da quello del dichiarante)

2 - PROPRIETARIO/I immobile (compilare solo se diverso dal dichiarante) _____ % di proprietà

Cognome (ovvero denominazione sociale)	Nome
_____	_____
Indirizzo (o Sede Legale) (via, piazza, civico, int.)	Comune Prov.
_____	_____ _____

Ai fini dell'applicazione della Tassa Sui Rifiuti TARI **DICHIARA**

3 - CON DECORRENZA DAL _____

A) Di occupare la seguente utenza (indicare nominativo precedente intestatario se conosciuto)

B) di cessare l'intestazione della seguente utenza (indicare la motivazione)

INDIRIZZO UTENZA: (via, piazza) _____ civico _____ int. _____;

4. TITOLO di possesso o detenzione dei locali o delle aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani.

- PROPRIETA' USUFRUTTO LOCAZIONE (affitto) COMODATO
 ALTRO (specificare) _____

5- DESTINAZIONE D'USO

UTENZE NON DOMESTICHE **ATTIVITA' SVOLTA** _____ **CODICE ATECO** _____

UTENZE DOMESTICHE

IMMOBILE TENUTO A DISPOSIZIONE

USO ABITATIVO (di residenza) **USO BOX/CANTINE/SOLAI**

SUPERFICIE TOTALE UTENZA : mq. _____

Dati catastali relativi ai locali occupati o cessati

FOGLIO	PARTICELLA	SUBALTERNO	SUPERFICIE UTILE NETTA (CALPESTABILE) IN MQ.	SUPERFICIE CATASTALE IN MQ. (se disponibile)	DESTINAZIONE USO SUPERFICIE

UTENZE DOMESTICHE : DA RIEMPIRE SOLO PER DICHIARAZIONE TARI INIZIALE O DI VARIAZIONE

7 – NUMERO TOTALE DEI COMPONENTI il nucleo familiare che occupa o detiene i locali

(utenze domestiche NON residenti): n. _____

8 – NUMERO TOTALE DEI COMPONENTI la famiglia che occupa o detiene i locali

(utenze domestiche residenti): n. _____

Intestatario scheda famiglia cognome _____ nome _____

Famiglia convivente nella stessa abitazione

Intestatario scheda famiglia cognome _____ nome _____

9– PARTICOLARI condizioni d'uso previste dal Regolamento Comunale:

abitazione fuori perimetro di raccolta

altro specificare _____

Dichiara, altresì, di essere a conoscenza delle sanzioni penali a carico di chi dichiara il falso o esibisce atto falso (art. 76 D.P.R. 445/2000 in base agli artt. 46 e 47 del D.P. R. 445/2000).

10- NOTE : _____

Desideriamo informarLa che il D.Lgs. n. 196 del 30 giugno 2003 («Codice in materia di protezione dei dati personali») prevede la tutela delle persone e di altri soggetti rispetto al trattamento dei dati personali. Ai sensi dell'articolo 13 del D.Lgs. n. 196/2003, pertanto, Le forniamo le seguenti informazioni: 1. I dati da Lei forniti verranno trattati per compiti istituzionali dell'Ente; 2. Il trattamento sarà effettuato con modalità manuale e/o informatizzato; 3. Il conferimento dei dati è obbligatorio per l'espletamento delle materie di cui all'art. 66 del D.Lgs. 196/2003 (materia tributaria); 4. I dati raccolti potranno essere comunicati a soggetti esterni, sia pubblici sia privati, che per conto dell'Amministrazione svolgono trattamenti ricompresi nelle finalità precedentemente indicate, o diffusi presso gli uffici di questa Amministrazione; 5. Il titolare e Responsabile del trattamento è il Funzionario Responsabile del Tributo. 7. In ogni momento potrà esercitare i Suoi diritti nei confronti del titolare del trattamento, ai sensi dell'art.7 del D.Lgs. n. 196/2003 (Diritto di accesso ai dati personali ed altri diritti).

DATA : _____

Firma del DICHIARANTE